


Утверждено
 Технический директор
 ООО «Омсктехуглерод»
 Дмитриев А.М.
 « » 2021

Ведомость объемов работ

На реконструкцию системы подогрева воздуха низкого давления с монтажом ГП-340М2 и монтажом ПВ-247 в рамках инвестиционного проекта №1.1.5/19 «Увеличение производственных мощностей на ОПШ ООО "Омсктехуглерод" цеха №3 технологического потока №1»

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Монтаж		
					ед. изм.	кол-во	
1.	Монтаж опорной рамы газоподогревателя из ст3	тн	0,691	Двутавр 20Б1 Лист ст3 10 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	тн кг бал кг	0,533 0,158 10 1 4,5	
2.	Монтаж газоподогревателя ГП-340М2 массой 11,3 тн	тн	11,3	Газоподогреватель ГП-340М2 массой 11,3 тн Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 10	
3.	Монтаж переходов ф820х4 – ф1020х4 мм длиной 500 мм массой 47 кг	шт	2	Переход ф820х4 – ф1020х4 мм длиной 500 мм массой 47 кг Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	2 5	
4.	Монтаж трубопровода ф820х4 мм из ст нж	м.п.	7	Труба ф820х4 мм длиной 6,08 метров из ст нж Отвод ф820х4 мм R=1,5*D 45 градусов длиной 0,496 мм Электроды ОЗЛ-6 мм	тн шт кг	0,493 2 10	
5.	Монтаж трубопровода ф630х7 мм из ст3	м.п.	65	Труба ф630х7 мм из ст3 длиной 60,259 метров Отвод ф630х4 мм из ст3 R=1,5*D 90 градусов длиной 900 мм массой 90 кг Отвод ф630х4 мм из ст3 R=1,5*D 30 градусов длиной 241 мм массой 30 кг Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн шт шт кг кг	6,481 5 1 10 50	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
6.	Монтаж трубопровода ф530х6 мм из ст3	м.п.	27	Труба ф530х6 мм из ст3 длиной 25 метров Отвод ф530х4 мм из ст3 R=1,5*D 90 градусов длиной 750 мм массой 63 кг Отвод ф530х4 мм из ст3 R=1,5*D 45 градусов длиной 432 мм массой 32 кг Электроды УОНИ 13/55 ф3 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	ТН ШТ ШТ ШТ кг кг	1,938 1 3 10 50
7.	Монтаж опорных конструкций трубопровода	ТН	0,242	Швеллер 10 из ст3 20 метров Круг ф20 мм из ст3 3 метра Лист ст3 10 мм Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм Кислород Пропан	ТН ТН ТН кг бад кг	0,172 0,007 0,063 10 1 4,5
8.	Монтаж компенсатора ф600 мм массой 200 кг	ШТ	1	Компенсатор КЛЮ 600-1-4-О-М2 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	ШТ кг	1 5
9.	Монтаж компенсатора ф500 мм массой 106 кг	ШТ	1	Компенсатор КЛЮ 500-1-2-О-М2 Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	ШТ кг	1 5
10.	Монтаж задвижки ф600 мм Ру=6 кгс/см2 с ручным приводом	ШТ	2	Задвижка ф600 мм Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	ШТ кг кг кг	20 5 5 5
11.	Монтаж задвижки ф500 мм Ру=6 кгс/см2 с ручным приводом	ШТ	1	Задвижка ф500 мм Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	ШТ кг кг кг	1 10 2,5 2
12.	Монтаж фланцевой дроссельной заслонки ф500 массой 50 кг	ШТ	1	Дроссельная заслонка ф500 массой 50 кг Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	ШТ кг кг кг	1 10 2,5 2
13.	Монтаж фланцевой дроссельной заслонки ф600 массой 60 кг	ШТ	1	Дроссельная заслонка ф600 массой 60 кг Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	ШТ кг кг кг	1 10 2,5 2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
14.	Монтаж диафрагмы фланцевой ф500 мм массой 20 кг	шт	1	Диафрагма ф500 массой 20 кг Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	шт кг кг кг	1 10 2,5 2
15.	Монтаж диафрагмы фланцевой ф600 мм массой 30 кг	шт	1	Диафрагма ф600 массой 30 кг Болт М20 Гайка М20 Набивка АГ 14 мм	шт кг кг кг	1 10 2,5 2
16.	Изготовление по месту монтажа площадки обслуживания	тн	0,971	Лист ПВД-506 Лист ст3 3 мм Швеллер 10 ст3 Уголок 50х50х5 мм ст3 Лист ст3 10 мм Кислород Пропан Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	тн тн тн тн тн бад кг кг	0,04 1 4,5 10
17.	Монтаж площадки обслуживания	тн	0,971	Площадка обслуживания массой 0,971 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
18.	Монтаж опоры трубы ф630 мм из ст3 массой 54 кг	шт	1	Опора трубы ф630 мм из ст3 массой 54 кг Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
19.	Монтаж системы измерений Апибар	тн	0,277	Система измерений Апибар массой 0,277 тн Электроды УОНИ 13/55 ф4 мм	шт кг	1 5
20.	Монтаж подогревателя ПВ-244 массой 11,1 тн	шт	1	Подогреватель ПВ-244 массой 11,1 тн Электроды ОЗЛ-6 ф4 мм	шт кг	1 10
21.	Монтаж трубопровода ф1020х6 мм из ст нж	м.п.	5,5	Труба ф1020х6 мм из ст нж длиной 5,5 метров Электроды ЦТ-15 ф4 мм	тн кг	0,83 10
22.	Монтаж отвода ф1020х6 мм из ст нж массой 246 кг	шт	1	Отвод ф1020х6 мм 90 градусов R=1,5*Д длиной 1,5 м Электроды ЦТ-15 ф4 мм	шт кг	1 5
Демонтаж						
23.	Демонтаж отвода ф1020х6 мм из ст нж массой 246 кг для повторного использования	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
24.	Демонтаж подогревателя воздуха ПВ-92 массой 5 тн для повторного использования	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм.	Кол-во
25.	Демонтаж подогревателя воздуха ПВ-235 массой 11 тн для повторного использования	шт	1	Электроды МР-3 ф4 мм	кг	10
26.	Демонтаж трубопровода ф530х6 мм из ст3 в металлломом с резкой по габаритам	тн	2,887	Кислород	бал	4
		м.п.	37,23	Пропан	кг	18
27.	Демонтаж трубопровода ф630х6 мм из ст3 в металлломом с резкой по габаритам	тн	2,381	Кислород	бал	4
		м.п.	25,79	Пропан	кг	18
28.	Демонтаж системы измерений Аппарат для повторного использования	тн	0,277	Кислород Пропан	бал кг	1 4,5
29.	Демонтаж диафрагмы фланцевой ф500 мм массой 20 кг для повторного использования	шт	1			
30.	Демонтаж диафрагмы фланцевой ф600 мм массой 30 кг для повторного использования	шт	1			

Грузоподъемные механизмы предоставляет «Подрядчик».
 Внутривозное транспортное средство предоставляет «Подрядчик».
 Работы выполняются в условиях основного производственного цеха с сохранением вредных условий труда и вблизи работающего оборудования.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик

Зам. главного механика по техническому перевооруж.

Бородин А.С.

Чаллак И.О.

*Сов. Калимендовские
Возмещать*

В

*(Бородин А.С.)
09.09.21*